

Schweißzertifikat

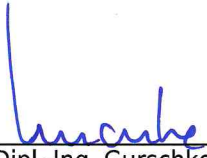
DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2023.0660.002

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	TLC - Termelés-Logistic-Centrum Kft.	
	Tihanyi műút 1. 8230 Balatonfüred UNGARN	
Schweißbetrieb	TLC - Termelés-Logistic-Centrum Kft., Kenderesi út 1, 8196 Litér, UNGARN	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018+A1:2024	
Ausführungsklasse	EXC3 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 784 - Kurzzeit-Bolzenschweißen mit Hubzündung	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2, 2.1, 2.2, 3.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Gábor Schinogl, IWE	geb. am: 02.02.1976
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Tamás Biró, IWE Attila Nagy, IWE	geb. am: 25.05.1976 geb. am: 07.10.1978
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	17.07.2026	
Gültigkeitsdauer	12.06.2029	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum

Halle (Saale), 17.07.2026
Nagy


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle