



TANÚSÍTVÁNY

Az oktató/felkészítőhely benyújtott leírása és az általunk lefolytatott vizsgálatok szerint

Termelés-Logistic-Centrum Kft.

8230 Balatonfüred, Tihanyi műút 1.

vállalat (intézmény) helye, címe

a Magyar Hegesztéstechnikai és Anyagvizsgálati Egyesülés eljárásrendje szerint

ALKALMAS

a fémhegesztők oktatására¹, a minősítő vizsgára való felkészítésre² a következő jellemzőkkel.

Hegesztési eljárások: **111, 131, 135, 136, 141, 311**

Alapanyag csoportok: **1, 2, 3 (MSZ ISO/TR 15608)**

Korlátozások: **A mellékletben**

Az oktató/ felkészítőhely felelős vezetője: **Schinogl Gábor**

Az oktató/felkészítőhely helyettes vezetője: **Takács József**

A tanúsítvány száma: **239/2024-5**

A tanúsítvány érvényessége: **2027. 08. 20.**

A kiállítás kelte: **2024. 08. 21.**

A tanúsítvány a mellékletben
foglaltakkal érvényes.

Az ellenőrzést végző neve:**Benus Ferenc**..... aláírása:

A tanúsító szervezet
nevében aláíró neve:**Gayer Béla**..... aláírása:

Ph.

Ph.



¹ OKJ vagy más tanfolyam jellegű tevékenység

² A műszaki szabvány vagy szabályozás szerinti tevékenység (EN ISO 9606, EN ISO 14732)

M e l l é k l e t

az oktatóhely 239/2024-4.sz. alkalmasság tanúsításához

1. Korlátozások részletezése:

Egyidőben gyakorlati oktatásban részesíthetők száma:

111-es eljárás	16 fő
131, 135, 136-os eljárás	10 fő
141-es eljárás	10 fő
311-es eljárás	6 fő

2. Az oktató személyzet

Elméleti oktató:

Bíró Tamás EWE/IWE mérnök

Nagy Attila EWE/IWE mérnök

Gyakorlati oktató:

Takács József EWP/IWP, Kamarai gyakorlati oktató, Minősített hegesztő

3. Vizsgálóhely

ASG Gépgyártó Kft.

Akkr. okirat száma: NAH-1-1787/2021

4. A hegesztés tárgyi feltételei

Hegesztőberendezés:	111-es eljáráshoz	10 db
	131, 135-ös és 136-os eljáráshoz	11 db
	141-es eljáráshoz	8 db
	311-es eljáráshoz	5 kpl.

deu