



TANÚSÍTVÁNY

Az oktató/felkészítőhely benyújtott leírása és az általunk lefolytatott vizsgálatok szerint

Termelés-Logistic-Centrum Kft.

8230 Balatonfüred, Tihanyi Mű út 1.

vállalat (intézmény) helye, címe

a Magyar Hegesztéstechnikai és Anyagvizsgálati Egyesülés eljárásrendje szerint

ALKALMAS

a fémhegesztők oktatására¹, a minősítő vizsgára való felkészítésre² a következő jellemzőkkel.

Hegesztési eljárások: **111, 131, 135, 136, 141**

Alapanyag csoportok: **1, 2, 3 (ISO/TR 15608)**

Korlátozások: **A mellékletben**

Az oktató/ felkészítőhely felelős vezetője: **Bíró Tamás**

Az oktató/felkészítőhely helyettes vezetője: **Murai István**

A tanúsítvány száma: **239/2014-2.**

A tanúsítvány érvényessége: **2017. 11. 23.**

A kiállítás kelte: **2014. 11. 23.**

A tanúsítvány a mellékletben
foglaltakkal érvényes.

Az ellenőrzést végző neve: **Benus Ferenc** aláírása: 

A tanúsító szervezet
nevében aláíró neve: **Dr. Szabó Béla** aláírása: 



¹ OKJ vagy más tanfolyam jellegű tevékenység

² A műszaki szabvány vagy szabályozás szerinti tevékenység (EN 287, ISO 9606, EN 13067, 15/98 IKIM Közlemény, EN 1418)

M e l l é k l e t

az oktatóhely 236/2014--2.sz. alkalmasság tanúsításához

1. Korlátozások részletezése:

Egyidőben gyakorlati oktatásban részesíthetők száma:

111-es eljárás	8 fő
131, 135, 136-os eljárás	10 fő
141-es eljárás	5 fő

2. Az oktató személyzet

Elméleti oktató:

Bíró Tamás IWE mérnök

Pálmai Kálmán hegesztőmérnök

Gyakorlati oktató:

Murai István EWP, EGO I., FGO I., WGO I. oktató

Fülöp Balázs EGO I., FGO I., oktató

3. Laboratórium

Vizsgáló laboratórium: ASG Gépgyártó Kft.

Akkr. okirat száma: NAT-1-1181/2011.

4. A hegesztés tárgyi feltételei

Hegesztőgép:	111-es eljáráshoz	5 db
	131, 135-ös és 136-os eljáráshoz	10 db
	141-es eljáráshoz	5 db